· KTL - KATHODISCHE TAUCHLACKIERUNG · PULVERBESCHICHTUNG · GUMMIERUNG · SANDSTRAHLEN · VORRICHTUNGSBAU

ALPU®

IHR KOMPETENTER
SYSTEMPARTNER FÜR
OBERFLÄCHENTECHNIK

HERZLICH WILLKOMMEN BEI ALPU IN MENGEN

Die ALPU GmbH wurde 1996 von Hans Peter Nagel gegründet und ist spezialisiert auf Pulverbeschichtung, Gummierung, Sandstrahlen, Alu-Profile und Maschinenbautechnik
Zu den Kunden zählen Metallbauer, Blechbearbeiter, Fenster- und Fassadenbauer, die Möbelindustrie und die Automobilbranche (zum Beispiel Audi, BMW, Daimler, Opel und VW). Hier ist ALPU Systemlieferant von original Zubehörteilen in sehr großen Stückzahlen.

Aktuell wurde eine neue, hocheffiziente und automatisierte Pulverbeschichtungsanlage für Großteile installiert. Sie ist das Herzstück der Erweiterung und ausgelegt für Bauteile von bis zu acht Metern Länge und einem Einzelgewicht von bis zu 2000 Kilogramm. Dadurch können sowohl Stahl- als auch Aluminiumteile beschichtet werden. Das alles in höchster Qualität und Preiswürdigkeit bei kurzen Lieferzeiten.

sys zert
Systemzertifizierungen

sysZert GmbH
Kaiserstr. 22
D-71364 Winnenden

ZERTIFIKAT

Die sysZert GmbH bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

ALPU®

ALPU GmbH

Bussenstraße 29
88512 Mengen
Deutschland

für den Geltungsbereich
KTL-Lackierungen, Pulverbeschichtung, Vertrieb, Montage von Maschinenbauprofilen
ein

Qualitätsmanagementsystem
nach der Norm

DIN EN ISO 9001:2015
eingeführt hat und anwendet.

DAkkS
Deutsche Akkreditierungsstelle
D-PZ-14574-01-00

Registriernummer: 11021 QM
Das Zertifikat ist gültig bis: 2027-07-18
Bericht vom: 2024-07-05

Winnenden, den 2024-07-19

Geschäftsführung

Martin Eisfeinger

ZERTIFIKAT

Wir sind zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:205

OBERFLÄCHENTECHNIK

KTL - KATHODISCHE TAUCHLACKIERUNG
PULVERBESCHICHTUNGEN
GUMMIERUNGEN

DAS KTL-VERFAHREN

Bei der kathodischen Elektrotauchlackierung werden wassergelöste Epoxydharze unter anlegen einer Gleichspannung auf das zu beschichtende Werkstück aufgebracht. Anschließend wird der Lack bei einer Temperatur von 160-200 C° in einem Umluftofen eingebrannt.

Warenfenster

Max. Teileabmessungen:
Länge: 2000 mm
Breite: 800 mm
Höhe: 1500 mm
Max. Teilegewicht:
800 kg

Vorbehandlung:
- alkalische Entfettung
- hochalkalische Entfettung
- Beizen (Laserkanten werden abgetragen)
- Zinkphosphatieren

Vorteile:
- exzellenter Korrosionsschutz (Salzsprühnebeltest nach DIN 50021 SS bis 1000h je nach Schichtstärke und Teilegeometrie)
- vollständige und gleichmäßige Beschichtung, auch in Hohlräumen, an Ecken und an Kanten
- keine Bildung von Tropfen und Läufern
- für unterschiedliche Werkstückgeometrien und Chargen geeignet
- gleich bleibende Schichtdicken mit engen Toleranzen
- Temperaturbeständigkeit bis 200° C
- Gute Überlackierbarkeit für Nass- und Pulverlacke
- Chemikalienresistenz
- Umweltfreundlich, da Schwermetall- und Lösemittelfrei
- ansprechende, tiefschwarze Optik

Schadstoffarmes Lackierverfahren
Wir beschichten in unserer KTL-Anlage Materialien mit einem Verfahren, das höchsten Qualitätsanforderungen im Bereich Korrosionsschutz erfüllt.

KTL-beschichtete Materialien
- sind beständig gegen Kraftstoffe, Öle und Bremsflüssigkeiten
- sind temperaturbeständig bis ca. 150° C
- sind umweltschonend verarbeitet
- erfüllen die EU-Altauto-Verordnung

Folgende Materialien können in unserer KTL-Anlage bearbeitet werden:
- Stahl
- Aluminiumlegierungen
- Gusseisen
- Vorverzinkte Teile

Sprechen Sie mit uns, Ihrem Oberflächenspezialisten, wir erarbeiten Ihnen eine auf Ihre Bedürfnisse maßgeschneiderte Lösung. Wir können nahezu alle Kundenwünsche in folgenden Bereichen erfüllen:
- Vorbehandlung
- KTL-Beschichtung
- Pulverbeschichtung
- Gummierung
- Logistik

PULVERBESCHICHTUNG

Für Ihre Oberflächen ist die umweltfreundliche Pulverbeschichtungstechnik eine dauerhafte und zeitgemäße Lösung. Durch entsprechende Auslegung unserer Beschichtungsanlagen sind wir in der Lage, ein großes Spektrum von Beschichtungsteilen abzudecken. Wir können sowohl kleinere Serien als auch Großserien wirtschaftlich beschichten. Die Oberflächenbearbeitung kann auf drei Pulverbeschichtungsanlagen durchgeführt werden.
Neu ist unsere automatisierte Pulverbeschichtungsanlage für Großteile, mit der es uns möglich ist, sehr große Teile mit einem maximalen Maß von **8.000 x 2.000 x 2.700 mm** und einem Gewicht von bis zu **2.000 kg** zu Beschichten - übrigens exklusiv im süddeutschen Raum.

MAXIMALE TEILEGRÖSSE:

- **Anlage 1** = Länge 8.000 x Breite 2.000 x Höhe 2.700 mm bis 2.000 kg
- **Anlage 2** = Länge 6.000 x Breite 2.000 x Höhe 2.700 mm bis 1.000 kg
- **Anlage 3** = Länge 1.100 x Breite 800 x Höhe 1.500 mm bis 20 kg

NEU!

Die Vorbehandlung erfolgt entweder mit Eisenphosphatierung (für Stahl), No-Rinse-Verfahren (für Alu) oder mit Sandstrahlung. Dadurch kann sowohl bei Stahl- als auch bei Aluminiumteilen eine **hochwertige Oberfläche** erzielt werden.

Zusätzlich anfallende Aufgaben, wie **fertigungsgerechte Bearbeitung** (Abdecken von elektrisch-leitenden Stellen, Gewinden, Kühlflächen etc.), Montage von Baugruppen, Verpacken und Konfektionieren nach Kundenvorschrift können ebenfalls durchgeführt werden.

Wir sind in der Lage **sämtliche Beschichtungspulver** zu verarbeiten. Neben unserem umfangreichen Pulverlager können wir sowohl sämtliche RAL-Töne wie auch NCS-Farben oder Sonder-/Firmen-Farben fertigen lassen.

Auch **Oberflächeneffekte** wie Struktur, Metallic, Glittereffekte etc. sind möglich. Wir verwenden hochwertige Pulverlacke aus Epoxid-, Polyester- oder Epoxid Polyesterharzen.

Vorteile:

Pulverbeschichtungen sind lösemittelfrei und deshalb äußerst umweltschonend. Ihre Anwendung verursacht keine Luftverschmutzung, Erdverseuchung oder Grundwasserverunreinigung.

PULVERBESCHICHTUNG

Pulverlacke sind lösemittelfreie Beschichtungsmaterialien, die nach der Applikation auf den zu beschichtenden Substraten durch Wärmeeinwirkung geschmolzen oder chemisch vernetzt werden und dadurch geschlossene, gut haftende Überzüge ergeben.

Sie haben, wie die meisten Oberflächenbehandlungen, hauptsächlich zwei Funktionen:
• eine dekorative (Farbe, Struktur, Glanz…)
• eine funktionelle (Korrosionsschutz …)

Seit den Anfängen der 60er Jahre hat sich die Pulverlacktechnologie als ausgereifte Alternative zu Flüssiglacken entwickelt.
Vor allem ihre ökonomischen und ökologischen Vorteile sind zukunftsweisend in der Lacktechnik.

Pulverlacke enthalten im Gegensatz zu Nasslacken keine Lösemittel. Die Lackpulver werden mittels elektrostatischer Sprüheinrichtung auf die zu beschichtenden Teile appliziert und nachfolgend bei ca. 180 - 200 °C eingebrannt.

Die so entstandenen Pulverlackfilme halten höchsten Beanspruchungen stand.

Im Unterschied zu Flüssiglacken bilden Pulverbeschichtungen bereits in einem Arbeitsgang wahlweise Schichtdicken von ca. 60 - 150 µm. Bei vorgewärmten Werkstücken sind selbst Schichtdicken bis zu 300 µm möglich. Dagegen kann bei Einschichtapplikation von Flüssiglacken nur ein Trockenfilm von maximal 30 µm erreicht werden.

Geeignete Beschichtungsträger sind:
• Aluminium und Alulegierungen
• Verzinkte oder blanke Stähle
• Prinzipiell auch Substrate wie Kunststoff, Glas, Holz oder Ton

ALPU®

NEU!

NEU! AUTOMATISIERTE PULVER-BESCHICHTUNGSANLAGE FÜR GROSSTEILE

Die neue Anlage von ALPU ist ausgelegt für Bauteile von bis zu **acht Metern Länge** und einem Einzelgewicht von bis **zu 2000 Kilogramm**. Mit der neuen Anlage können sowohl Stahl- als auch Aluminiumteile beschichtet werden. Hochwertigste Pulverbeschichtung einschließlich der erforderlichen Vorbehandlung in höchster Qualität und Preiswürdigkeit bei kurzen Lieferzeiten.
Daten für mögliche Bauteile: **8,0 x 2,0 x 2,8 m** mit einem Gewicht von **bis zu 2 Tonnen**

GUMMIERUNG

EINSATZBEREICHE

AUTOMOBIL-ZUBEHÖR

- Schützt den PKW-Lack vor den angebauten Zubehörteilen
- Batteriegehäuse

MÖBEL-INDUSTRIE

- Als Schutzkante oder Schutzfläche
- Griffe

INDUSTRIE-ANWENDUNG

- Als Schutz- oder Stoßkante
- Schutzgitter vor Ventilatoren
- Geländer, Zäune, Gartenbänke
- Wasserdichte Beschichtung, Rohre, Behälter, Armaturen

ELEKTRO-INDUSTRIE

- Als Isolator (Statoren)

Vorteile

- Verschiedene Farbtöne ähnlich RAL
- Langfristiger Korrosionsschutz für Gegenstände aus Metall
- Kein Reißen, Abblättern oder Abspringen
- Hervorragende Kanten und Schweißnahtabdeckung
- Resistenz gegen Salz- und Meerwasser, Sand- und Sonneneinwirkung
- Resistenz gegen Vandalismus und Graffiti
- Gute Griffigkeit und angenehme Handwärme des Materials
- Schall- und elektroisolierende Eigenschaften

SANDSTRAHLEN

Das Sandstrahlen wird zur Herstellung einer homogenen Oberfläche oder zum Entfernen von Trennmitteln verwendet.

MAXIMALE TEILEGRÖSSE:

Länge 6000 mm x Breite 2000 mm x Höhe 2700 mm, bis 2000 kg.

Beim Aluminiumguss ist das Entfernen der Trennmittelrückstände eine unerlässliche Vorbereitung des Gusses für die Pulverbeschichtung. Durch die hohen Temperaturen beim Gießvorgang verbindet sich das Trennmittel mit der Oberfläche und stellt eine erhebliche Beeinträchtigung für die Haftung beim späteren Pulverbeschichtungsvorgang dar.

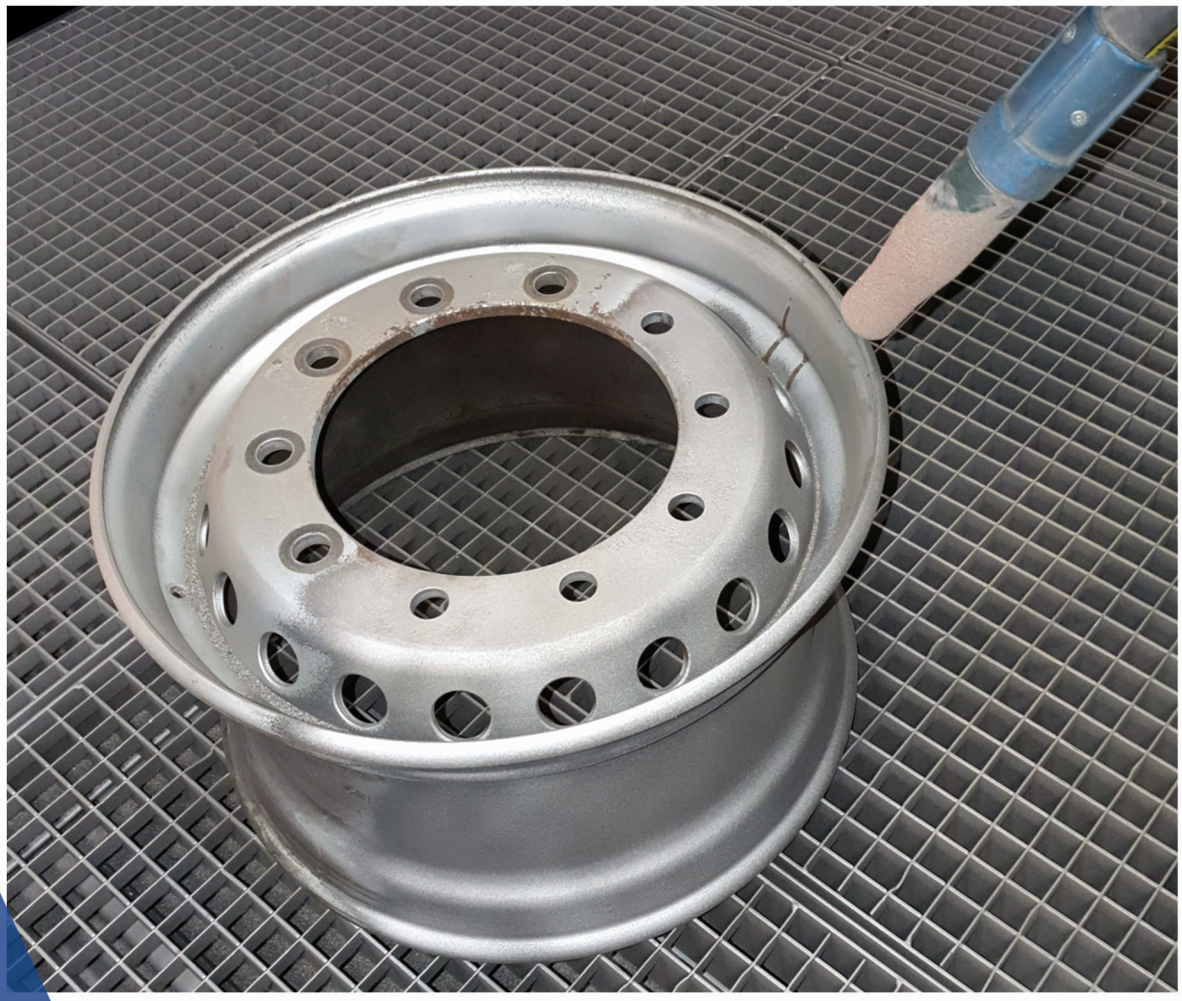
Durch den Einsatz von speziellem Strahlmittel sind wir in der Lage einen Haftuntergrund für die Pulverbeschichtung zu gewährleisten. Gleichzeitig wird die Oberfläche gleichmäßiger und dadurch werden Störungen im Pulververlauf minimiert.

ANWENDUNGSBEISPIELE:

Bei Aluminium und Aluguß
- Entfernen von Gießresten, Trennmittel usw.
- Oberflächen-Finish und Oberflächenvorbereitung vor dem Pulverbeschichten

Bei Stahlteilen
- Reinigungsstrahlen bzw. Rauhstrahlen
- Entfernen der Zunder- oder Lackschicht

Bei Edelstahlteilen
- Entfernen von Schweißrückständen, Anlauffarben usw.



VORRICHTUNGS- UND BETRIEBSMITTELBAU

- CAD Konstruktion
- Konfektionierung
- Schutzsysteme
- Arbeitsplatzsysteme
- Transporttechnik
- Lineartechnik
- Lagerhaltung
- Montage

Gerne...

...lassen wir Ihnen hierzu unseren aktuellen Gesamtkatalog zukommen.

AL-TECHNIK

CAD-KONSTRUKTION

Schutzzäune, Maschinensysteme, Arbeitsplatzsysteme, Energietechnik, Transporttechnik, Lineartechnik, Fördertechnik

LAGERHALTUNG

Standardteile sind bei uns lagermäßig vorhanden oder kurzfristig lieferbar.

KONFEKTIONIERUNG

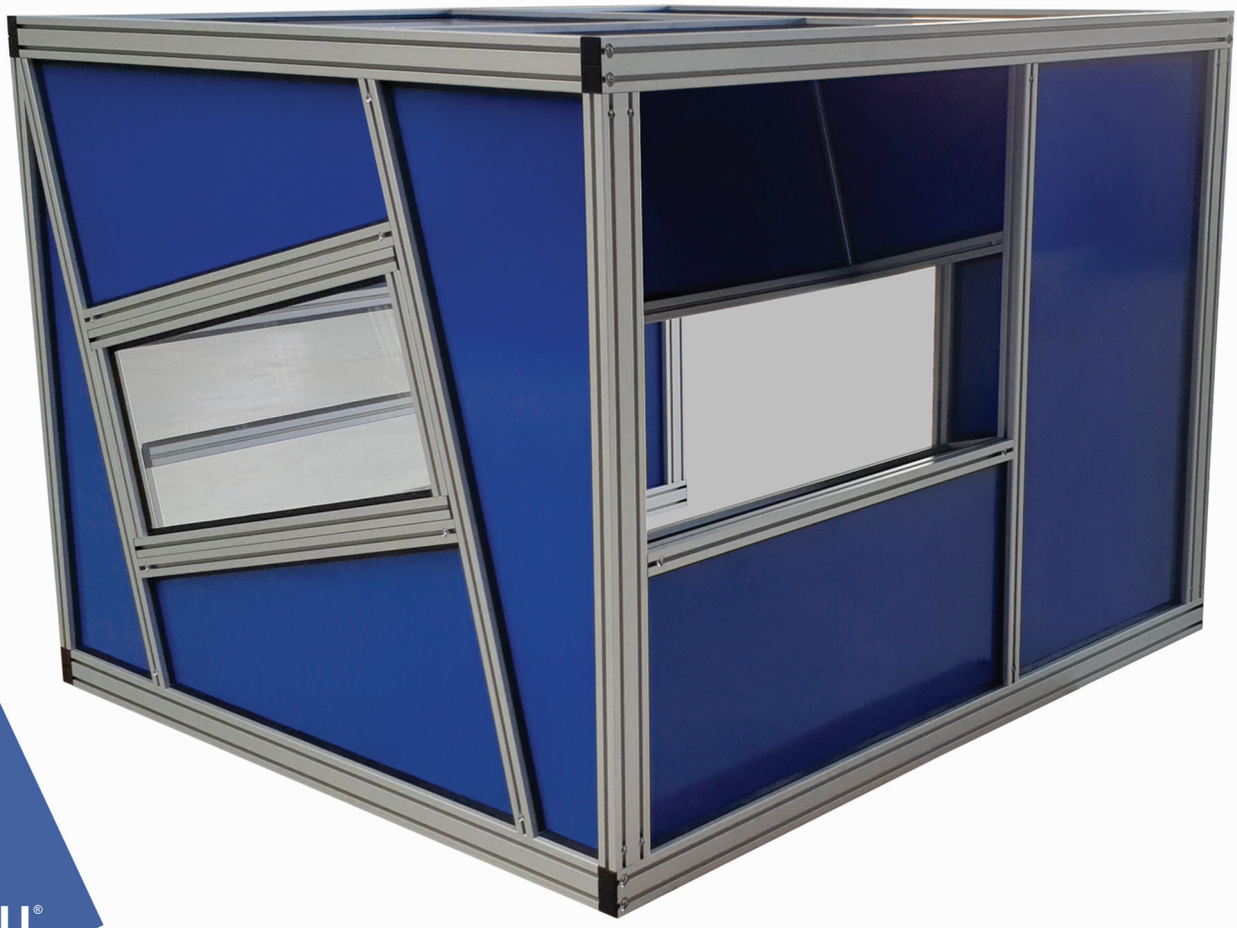
Wunschgemäß erhalten Sie von uns fertig konfektionierte Baugruppen.

MONTAGE

Erfolgt wunschgemäß durch uns oder mit unserer Unterstützung durch Sie selbst.

VOR-ORT-SERVICE

Gerne besuchen wir Sie vor Ort, um mit Ihnen Ihre Projekte zu besprechen und optimale Lösungen anzubieten.



IHR KOMPETENTER SYSTEMPARTNER FÜR OBERFLÄCHENTECHNIK

ALPU® GmbH
Bussenstr. 29 · 88512 Mengen
Tel. 07572 / 76796-0 · Fax 07572 / 76796-29
info@alpu.de · www.alpu.de